



MARMOLIT TRANSPARENTE TOP
MARMOLIT TRANSPARENTE V3, V4
MARMOLIT CRISTAL

M9

VERSIÓN: 121212
 Pág:1/3

RESINAS POLIÉSTER

DEFINICIÓN

MARMOLIT TRANSPARENTE TOP, MARMOLIT TRANSPARENTE V3, V4 y MARMOLIT CRISTAL, son resinas de poliéster de distintas viscosidades usadas para el encolado y relleno de piezas de mármol, granito y piedra en general. Su fluidez y elevada concentración de resina, permiten que **MARMOLIT** penetre en las cavidades y las porosidades de las superficies dando como resultado una alta capacidad de encolado y un relleno con un acabado perfecto.

La gama **MARMOLIT** está disponible en varios colores. Los **MARMOLIT TRANSPARENTE TOP, TRANSPARENTE V3 y TRANSPARENTE V4** son productos no pigmentados, especialmente adecuados para poder ser tintados con nuestros colorantes **STONECOLOR**.

El **MARMOLIT CRISTAL** está concebido para el relleno del Travertino u otras piedras porosas en las que se desee mantener el efecto visual transparente de los poros o cavidades.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Naturaleza: Poliéster insaturado

	<i>Transparente Top</i>	<i>Transparente V3</i>	<i>Transparente V4</i>	<i>Cristal</i>	<i>Unidades</i>	<i>Método de ensayo</i>
Color	Amarillo Transparente	Amarillo Transparente	Amarillo Transparente	Incoloro Transparente		
Consistencia	Muy fluido	Fluido	Muy Fluido	Muy fluido		
Viscosidad Brookfield	200	1700	200	280	cps	UNE 53-307-77
Peso específico	1,1	1,1	1,1	1,1	kg/l a 20°C	UNE-EN ISO 2811-1

APLICACIÓN

	<i>T (°C)</i>	<i>Transparente Top</i>	<i>Transparente V3</i>	<i>Transparente V4</i>	<i>Cristal</i>	<i>Unidades</i>
Catalizador		3 PBO	3 PBO	3 PBO	3 PMEK	%
Tiempo de manipulación	10	14	11	21	28	min
	20	7	6	12	15	
	30	5	4	6	6	
Tiempo de secado	10	30	30	30	120	min
	20	15	15	15	60	
	30	10	10	10	30	

PROPIEDADES DEL PRODUCTO CURADO

	Transparente Top	Transparente V3, V4	Cristal	Unidades	Método de ensayo
Resistencia Tracción	30 – 40	20 – 30	40 – 50	N/mm ²	ASTM D 638
Elongación Ruptura	1,5 - 2	1,5 – 2	4 - 5	%	ASTM D 638
Resistencia Flexión	30 - 40	25 - 35	90 - 100	N/mm ²	ASTM D 790
Módulo Flexión	800 – 1000	800 – 1000	2300 - 2500	N/mm ²	ASTM D 790
Resistencia Compresión	100 - 120	130 - 150	130 - 150	N/mm ²	ASTM D 695
Contracción lineal	< 0,5	< 0,5	< 0,5	%	ASTM D 2566-86
Absorción de agua	< 0,5	< 0,5	< 0,5	%	ASTM D 570
Dureza	>100	>100	>100	Shore D	ASTM D 2240
Rendimiento <i>Depende de las características del material a tratar</i>	1 – 3	1 – 3	1 – 3	m ² /l	

PRODUCTOS AUXILIARES

Catalizador PBO: Marmolit Transparente Top, Marmolit Transparente V3, V4
 Catalizador PMEK: Marmolit Cristal

OBSERVACIONES

Mezclar el catalizador perfectamente.
 Una cantidad adicional de catalizador acelera el tiempo de curado, pero puede producir un cierto amarillamiento y reducir el poder de encolado.
 La temperatura ambiente afecta el tiempo de curado. A temperaturas inferiores a +5 °C es necesario calentar la mezcla para que empiece el proceso de secado.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar el equipo con disolvente de limpieza como por ejemplo acetona antes del endurecimiento del producto.

SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar las fichas de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

GARANTÍA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico. ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.